

# 国家塑料制品质量监督检验中心（福州）文件

闽检〔2016〕1号

## 关于非金属焊工考试机构和焊接作业人员考试的通知

各非金属焊工考试机构和相关单位：

根据 TSG Z6002-2010、国家质检总局（9）号文、国家质检总局便字（2006）号文要求，由国家塑料制品质量监督检验中心负责对各非金属考试机构人员和焊接作业人员进行考核，主要分基础知识和焊接操作技能考试两部分，此次考试拟作为焊工考试机构申请和核准的依据，现将有关注意事项通知如下：

一、参加对象：各非金属焊工考试机构技术负责人、焊接操作技能教师和相关单位的焊接作业人员。

二、考试安排：

时间：2016年5月9~13日，

9日全天报到；

10日考前辅导；

11~13日基础知识考试和焊接技能考试

（一）基础知识考试

地点：福建省福州市怡山大厦。

时间：5月11日上午9:00~11:00基础知识考试（技术负责人）；

5月11日下午15:00~17:00基础知识考试（焊接操作技能教师和焊接作业人员）；

具体辅导内容和考试大纲详见附件1和附件2。

（考前辅导为自愿参加）

（二）焊接操作技能考试

地点：福建省福州市福清市。

时间：5月12日至13日，焊接操作技能教师和焊接作业人员实操考试

三、报名方式

报名及要求见附件 2，各考试机构技术负责人务必如实填写好调查表（见附件 3），报名表和情况调查表一并传真给国家塑料制品质量监督检验中心。

报名时间：截止到 2016 年 4 月 30 日。

#### 四、收费情况

##### （一）基础知识考试

考试费用：200 元/人，考前辅导：1000 元/人。

辅导教材：（参加培训者免费提供）

- 1、《聚乙烯管道焊接技术培训教材》
- 2、TSG D 2002-2006
- 3、TSG Z 6002-2010

其余相关资料请考生自备，大纲见附件 1。

##### （二）焊接操作技能考试

具体收费情况如下表：

技能考试项目	原材料规格型号（参考）	费用（元）
BW-J-d	DN110/SDR11	600.00
BW-J-D	DN315/SDR17.6	2100.00
BW-J-S	DN315/SDR17.6	3220.00
EW-Z-C	DN110/SDR11	960.00
EW-Z-A	DN110/SDR11	900.00

注：焊接操作技能教师和焊接作业人员可根据实际情况选择相应的作业种类。

##### （三）帐号信息

户 名：福建东南质量技术培训中心

帐 号：13110501040003422

开户银行：农行鼓楼支行西城分理处

开票内容：培训费

#### 五、其他事项：

（一）酒店：怡山大厦，食宿统一安排，费用自理。

（二）乘车路线：

1.机场：可先乘坐机场大巴到阿波罗酒店，然后打车至酒店，约 20 元。

2.福州火车站：可直接乘 5、22、75 路公交车至福大北门，往回走，红绿灯右转直行 300m 到酒店，或直接打车至酒店，约 25 元。

3.福州南火车站：可先乘坐 83、124、306、503 路在后坂站下车，步行至白湖亭（180m），再换乘 113 路公交车至福大东门，步行至酒店（马路对面，约 200m），直接打车约 60 元。



联系人：张欣涛 13705085129，刘旭华 13860690519，郑伟义 13501945705  
 办公电话：0591-83710859 传真：0591-83770214  
 会务组：张欣涛 13705085129，刘旭华 13860690519

### 回 执

姓 名	性 别	职 务	单 位 名 称	电 话

住宿：普标（ ）间， 豪标（ ）间， 普单（ ）间， 豪单（ ）间

2016年4月8日



主题词：非金属焊工 考试

抄报：国家质检总局特设局、各省质监局

国家塑料制品质量监督检验中心（福州）办公室

2016年4月8日

## 附件 1. 考试大纲

### 一、相关法规：

1. 中华人民共和国行政许可法
2. 特种设备安全监察条例
3. 特种设备质量监督与安全监察规定（13 号令）
4. 特种设备作业人员监督管理办法（70 号令）
5. 特种设备作业人员培训考核管理规则
6. 锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则（国质检锅[2002]109 号）
7. 压力管道元件制造监督检验规则 TSG D7001-2005
8. 燃气用聚乙烯管道焊接技术规则 TSG D2002-2006
9. 压力管道元件制造许可规则 TSG D2001-2006
10. 压力管道安装许可规则 TSG D3001-2009
11. 特种设备焊接操作人员考核细则 TSG Z6002-2010

### 二、相关标准：

1. 燃气用埋地聚乙烯（PE）管道系统 第 1 部分：管材 GB 15558.1-2003
2. 燃气用埋地聚乙烯（PE）管道系统 第 2 部分：管件 GB 15558.2-2005
3. 燃气用埋地聚乙烯（PE）管道系统 第 3 部分：阀门
4. 聚乙烯（PE）模塑和挤出材料第 1 部分：命名系统和分类基础 GB/T 1845.1-1999
5. 流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法 GB/T 6111-2003
6. 塑料管材和管件 聚乙烯电熔组件的挤压剥离试验 GB/T 19806-2005
7. 塑料管材和管件 公称外径大于或等于 90mm 的聚乙烯电熔组件的拉伸剥离试验 GB/T 19808-2005
8. 聚乙烯（PE）管材和管件 热熔对接接头拉伸强度和破坏形式的测定 GB/T 19810-2005

### 三、参考教材：

1. 聚乙烯管道焊接技术培训教材（塑料焊接技术）

## 附件 2. 报名表

特种设备焊接操作人员考试申请表

申请人姓名		性 别		照片
申请考试性质	<input type="checkbox"/> 首次考试； <input type="checkbox"/> 重新考试； <input type="checkbox"/> 补考； <input type="checkbox"/> 增项； <input type="checkbox"/> 抽考			
通信地址				
学 历		邮 政 编 码		
公民身份号码		联 系 电 话		
申请操作技能考试项目				
用人单位 (或者培训机构)名称				
单位地址				
单位联系人		联系电话		
是否委托考试机构办理取证手续： <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否				
工作简历				
用人单位(或者培训机构)意见	申请人安全教育和培训情况：  申请人独立承担焊接工作的能力：  <div style="text-align: right;">(单位公章)</div> <div style="text-align: right;">年 月 日</div>			
相关材料	<input type="checkbox"/> 居民身份证(复印件, 1份); <input type="checkbox"/> 1寸正面近期免冠照片(2张); <input type="checkbox"/> 毕业证书(复印件)或者学历证明(1份); <input type="checkbox"/> 医疗卫生机构出具的含有视力、色盲等内容的身体健康证明; <input type="checkbox"/> 换证复审人员请提供特种设备作业人员证书原件。 声明: 本人对所填写的内容和所提交材料的真实性负责。  <div style="text-align: right;">申请人(签字): 日 期:</div>			

注: 用人单位(或者培训机构)应当明确申请人经过安全教育和培训情况, 并且确认申请人独立承担焊接工作的能力。

## 附件 3. 调查表

非金属焊工考试机构情况调查表

机构名称				成立时间		
单位地址				法人代表		
Email		邮编		联系电话		
协办单位						
机构主要成员	职务	姓名	职称	专业工作年限	出生年月	联系电话
	(副)主任					
	技术负责人					
	办事员					
	技能教师					
是否具有焊接工艺评定能力		<input type="checkbox"/> 是, <input type="checkbox"/> 否		是否具有焊工作业指导书		<input type="checkbox"/> 是, <input type="checkbox"/> 否
是否适用于不同焊接方法、不同材料种类的基本知识考试题库及数量				<input type="checkbox"/> 是, 数量: <input type="checkbox"/> 否, 原因:		
是否满足 TSG Z6002-2010 中考试机构的人员设备、场地等基本条件的有关规定				<input type="checkbox"/> 是, <input type="checkbox"/> 否, 原因:		
历次考试情况	培训时间			培训人数	通过率	
	年	月	日~	年	月	日
	年	月	日~	年	月	日
	年	月	日~	年	月	日
	年	月	日~	年	月	日
	年	月	日~	年	月	日
	年	月	日~	年	月	日
设备名称/型号、规格						
主要焊接设备						
主要检测设备						
单位公章 日 期:     年 月 日						